

Bölüm/Program Dersleri

Fakülte/Yüksekokul	BEŞİKDÜZÜ MESLEK YÜKSEKOKULU
Bölüm	MAKİNE VE METAL TEKNOLOJİLERİ
Program	MAKİNE

1. Sınıf 1. Dönem Dersleri

DERS KODU	DERS ADI	K	T	U	L
BİM 101	Bilgisayar - I	1.5	1	1	0
MAT 117	Matematik - I	3.5	3	1	0
MKP 101	Teknolojinin Bilimsel İlk.	3.5	3	1	0
MKP 103	İmalat İşlemleri - I	3.5	3	1	0
MKP 105	Makine Resmi - I	3.5	3	1	0
MKP 107	Meslek Teknolojisi - I	1.5	1	1	0
AITB191	Atatürk İlk. Ve İnk. Tar - I	2	2	0	0
TDB 101	Türk Dili - I	2	2	0	0
YDB 171	İngilizce -I	3	3	0	0
ENF 100	Temel Bilgi Teknolojileri Kullanımı	0	2	1	0

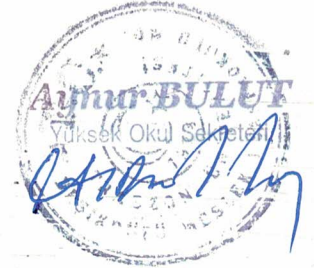
2. Sınıf 1. Dönem Dersleri

DERS KODU	DERS ADI	K	T	U	L
MKP 201	Genel Teknik İletişim	1.5	1	1	0
MKP 203	Mühendislik Bilimi - II	3.5	3	1	0
MKP 205	İmalat İşlemleri - III	3.5	3	1	0
MKP 207	Makine Bilim Ve Elemanları	3.5	3	1	0
MKP 209	Malzeme Teknolojisi - II	3.5	3	1	0
MKP 211	Bilgisayar Des.Tasarım - I	3.5	3	1	0
MKP 213	Makine Tasarımı	2	2	0	0
SEC 211	İçten Yanmalı Motorlar	1.5	1	1	0
SEC 245	Ölçme Ve Kontrol Teknolojileri	1.5	1	1	0

K: Kredi
U: Uygulama

T: Teori
L: Labratuvar

Diğer Bölümlerimiz için [tıklayınız](#)



Bölüm/Program Dersleri

Fakülte/Yüksekokul	BEŞİKDÜZÜ MESLEK YÜKSEKOKULU
Bölüm	MAKİNE VE METAL TEKNOLOJİLERİ
Program	MAKİNE

1. Sınıf 2. Dönem Dersleri

DERS KODU	DERS ADI	K	T	U	L
BIM 110	Bilgisayar - II	1.5	1	1	0
MAT 118	Matematik - II	3.5	3	1	0
MKP 102	Mühendislik Bilimi - I	3	3	0	0
MKP 104	İmalat İşlemleri - II	3.5	3	1	0
MKP 106	Makine Resmi - II	1.5	1	1	0
MKP 108	Malzeme Teknolojisi - I	2.5	2	1	0
MKP 110	Meslek Teknolojisi - II	1.5	1	1	0
YDB 116	İngilizce - II	4	4	0	0
AITB192	Atatürk İlk. Ve İnk. Tar - II	2	2	0	0
TDB 102	Türk Dili - II	2	2	0	0
YDB 126	Fransızca - II	4	4	0	0
YDB 136	Almanca - II	4	4	0	0

2. Sınıf 2. Dönem Dersleri

DERS KODU	DERS ADI	K	T	U	L
MKP 216	İleri Ölçme Teknikleri	2	2	0	0
MKP 202	Bilgisayar Des.Tasarım - II	1.5	1	1	0
MKP 204	Bilgisayar Destekli Üretim	3.5	3	1	0
MKP 206	Kalite Güvence Ve Standart.	1.5	1	1	0
MKP 208	Tahribatsız Muayene	1.5	1	1	0
MKP 210	İşletme Yön.Ve İmalat Kont.	1.5	1	1	0
MKP 212	Hidrolik Pnömatik Sistemler	3.5	3	1	0
MKP 214	Sistem Analizi Ve Tasarımı	3	2	2	0
MKP 218	Kalite Kontrol	2	2	0	0
SEC 222	İleri İmalat Yöntemleri	1.5	1	1	
SEC 224	İş Güvenliği	1.5	1	1	

K: Kredi
U: Uygulama

T: Teori
L: Labratuvar

Diğer Bölümlerimiz için [tıklayınız](#)



**K.T.Ü BEŞİKDÜZÜ MESLEK YÜKSEKOKULU
MAKİNE BÖLÜMÜ DERS İÇERİKLERİ**

BİRİNCİ YIL BİRİNCİ YARIYIL

MAT 115 MATEMATİK I (3+1+0)

- a) Sayılar
- b) Cebir
- c) Denklemler ve eşitsizlikler
- d) Fonksiyonlar
- e) Logaritma
- f) Trigonometri
- g) Geometri

MRP 101 TEKNOLOJİNİN BİLİMSEL İLKELERİ (3+1+0)

Malzeme özellikleri

- a) Statik
- b) Dinamik
- c) Enerji iş ve güç
- d) Mekanik ve elektro manyetik dalga hareketleri
- e) Akışkanlarda basınç
- f) Elektrik ve manyetizma

BİM 109 BİLGİSAYARI (1 + 1 +0)

- a) Windows işletim sistemi
- b) Mikrossoft ofis
- c) İnternet Explorer

MRP 103 TEKNİK RESİM VE TASARI GEOMETRİ (2+2+0)

- a) Geometrik Çizimler
- b) İzdüşüm ve Görünüş Çıkarma
- c) Ölçülendirme
- d) Kesitler
- e) Perspektif Çizimler
- f) Standart Makine Elemanlarının Çizimi

MRP 105 İMAL USULLERİ –I (3+1+0)

- a) Makine Teknikerliğinin Özellikleri, İlkeleri, Kapsamı ve Görevleri
- b) Ayarlanabilir Ölçme Kontrol Aletlerinin Bilgi ve Beceri İşlemleri
- c) Universal Torna Tezgahlarında Temel Tornalama Bilgi ve Beceri İşlemleri
- d) Universal Freze Tezgahlarında Temel Frezleme Bilgi ve Beceri İşlemleri
- e) Zımpara Taşlarında Kesici Aletlerin Bilenmesi, Bilgi ve Beceri İşlemleri
- f) Sökülmez Birleştirme ve Temel Kaynak Bilgi ve Beceri İşlemleri

BİRİNCİ YIL İKİNCİ YARIYIL

MRP 104 MÜHENDİSLİK BİLİMİ I (3+1+0)

- a) Dairesel hareket
- b) Potansiyel kinetik enerji ve momentum
- c) Basit makineler
- d) Sıvı akışkanlar
- e) Isı enerjisi ve etkileri
- f) Temel gaz kanunları



BİM 104 BİLGİSAYAR II (1+1+0)

- a) Temel İnternet kavramları
- b) Web tasarımına giriş
- c) Sunu programı
- d) Veri tabanı programının kullanımı

MRP 102 MAKİNE RESMİ II (2+2+0)

- a) Toleranslar ve Yüzey Kalitesi
- b) Yapım resimleri
- c) Dişli çarklar
- d) Montaj resimleri
- e) Büro çalışmaları

MRP 108 MALZEME TEKNOLOJİSİ-I (2+1+0)

- a) Malzeme Tanımı ve sınıflandırılması
- b) Atomik yapı ve bağ kuvvetleri
- c) Katılma –Ergime Davranışları
- d) Demir-Karbon (Fe-C) Denge Diyagramı
- e) Demir Dışı Metaller
- f) Çelik Standartlar

İMAL USULLERİ (3+1+0)

- a) Üniversal Torna Tezgahlarında Temel Bilgi ve Beceri İşlemleri
- b) Üniversal Freze Tezgahlarında Temel Bilgi ve Beceri İşlemleri
- c) Ayarlanabilir Ölçme ve Kontrol Aletlerinin Bilgi ve Beceri İşlemleri
- d) Zımpara Taşı Makinelerinde Serbest Elle Tek Ağızlı Kesici Alet Bileme (Devam)
- e) Taşlama Tezgahlarının Temel Bilgi ve Beceri İşlemleri
- f) Oksi Gaz Kaynak Ünitelerinde Temel Kaynak, Bilgi ve Beceri İşlemleri

İKİNCİ YIL ÜÇÜNCÜ YARIYIL

SEC 271 İMALAT İŞLEMLERİ I (3+1+0)

- a) Makine teknikerliğinin özellikleri, ilkeleri, kapsamı ve görevleri
- b) Ayarlanabilir ölçme ve kontrol aletlerinin bilgi ve beceri işlemleri
- c) Üniversal torna tezgahlarında temel tornalama bilgi ve beceri işlemleri
- d) Üniversal freze tezgahlarında temel frezeleme bilgi ve beceri işlemleri
- e) Zımpara taşlarında kesici aletlerin bilenmesi ve bilgi ve beceri işlemleri
- Sökülemez birleştirme ve temel kaynak bilgi ve beceri işlemleri

MRP 209 GENEL VE TEKNİK İLETİŞİM (1+1+0)

- a) İletişimin Tanımı ve Çeşitleri
- b) Sözlü İletişim
- c) Yazılı İletişim
- d) Meslek Hayatında İletişim
- e) Grafik İletişim
- f) Teknolojik Araçlarla İletişim

MRP 205 MÜHENDİSLİK BİLİMİ –II (3+1+0)

- a) Sıvı Akışkanlar
- b) Ölçüm ve Kontrol
- c) Isı Enerjisi
- d) Gazlar



MRP 203 MAKİNE BİLİMİ VE ELEMANLARI (3+1+0)

- a) Birim Sistemleri
- b) Gerilmeler
- c) Makine Elemanları

MRP 201 BİLGİSAYAR DESTEKLİ TASARIM –I (2+2+0)

- a) Temel CAD Kavramları ve AutoCAD'e Giriş
- b) Temel AutoCAD Komutları

MRP 207 KALIPÇILIK BİLGİSİ VE RESMİ (3+1+0)

- a) Sac Metal Kalıpcılığı
- b) Kalıp Seti Elemanlarının Tanıtılması ve Montajı
- c) Dayamalar, İletleme Elemanları, Şerit Malzeme Yan İticipleri
- d) Şerit Malzemenin Hazırlanması
- e) Kesme Kalıplarında Kesme Kuvvet Hesabı
- f) Bükme Kalıpları : Bükme Boyunun Hesaplanması
- g) Çekme Kalıpları
- h) Dişi ve Erkek Kalıp Tasarımının Yapılması
- i) Hacim Kalıpcılığı: Plastiklerin sınıflandırılması, Plastik Kalıplama Metodları
- j) Plastik Kalıp Tasarımının Temel Prensipleri
- k) İş Kalıpları: Delme ve Bağlama İş Kalıp Tasarımının Temel Prensipleri
- l) Delme İş Kalıp Elemanları
- m) Delme ve Bağlama İş Kalıp Tasarımının Yapılması

MRP 211 MAKİNE TASARIM I (2+2+0)

MRP 213 FABRİKA TESİS VE ÇİZİM (1+1+0)

İKİNCİ YIL DÖRDÜNCÜ YARIYIL

MRP 210 MAKİNE TASARIM II (2+2+0)

- a) Malzeme Seçimi
- b) İmalatta Dikkate Alınması Gereken Hususlar
- c) Tasarım Kriterleri

MRP 202 BİLGİSAYARLI DESTEKLİ TASARIM II (2+2+0)

- a) Ölçülendirme
- b) Perspektif Çizimi
- c) Yazıcı ve Çiziciden Çıktı Alma
- d) 3 Boyutlu Çizim

MRP 204 BİLGİSAYAR KONTROLLÜ ÜRETİM (4+0+0)

- a) Sayısal Denetimli Tezgahların Tanımı
- b) Veri Girişi
- c) Koordinat Sistemleri
- d) Doğrusal
- e) Noktadan Noktaya Doğrusal Hareket
- f) Mutlak ve Relatif Ölçülendirme
- g) Kesici Takım Düzeltmeler
- h) G ve M Kodlarının Açıklanması
- i) Programlama Formlarının Açıklanması
- j) Referans Noktasının Açıklanması
- k) Alt Programlar



MRP 206 KALİTE GÜVENÇE VE SİSTEMİ (4+0+0)

- a) Standardizasyon
- b) Kalite ve Kalite Kavramları
- c) Kalite Güvence
- d) Mesleki Standardlar

MRP 208 PROJE ((2+2+0)

MRP 212 HİDROLİK – PNOMATİK SİSTEMLER (3+1+0)

- a) Hidroliğin Temel İlkeleri
- b) Hidrolik elemanlar ve Devreler
- c) Pnömatiğin Temel İlkeleri
- d) Pnömatik Elemanlar ve Devreler

SEC 222 İLERİ İMALAT YÖNTEMLERİ (1+1+0)

- a) Elektro-Erozyon (EDM) Yöntemi İle Talaş Kaldırma
- b) Kimyasal Aşındırma (ECM) Yöntemi İle Talaş Kaldırma
- c) Lazer Yöntemi İle Talaş Kaldırma
- d) İleri Kaynak Yöntemleri

SEC 216 KAYNAK TEKNOLOJİSİ (1+1+0)

- a) Oksi Gaz Kaynağı
- b) Lehimleme
- c) Elektrik Ark Kaynağı
- d) Gaz Altı Kaynaklar

