

Fakülte/Yüksekökol	BEŞİKDÜZÜ MESLEK YÜKSEKOKULU
Bölüm	MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ
Program	MAKİNE

1. Sınıf 1. Dönem Dersleri

DERS KODU	DERS ADI	K	T	U	L
AITB191	ATATÜRK İLK.İNK.TARİHİ-I	2	2	0	0
ENF 100	TEMEL BİLGİSAYAR TEKN.KULLANIMI	2.5	2	1	0
MAT 117	MATEMATİK-I	3.5	3	1	0
MKP 101	TEKNOLOJİNİN BİLİMSSEL İLK.	3.5	3	1	0
MKP 103	İMALAT İŞLEMLERİ-I	3.5	3	1	0
MKP 105	MAKİNE RESMİ-I	2.5	3	1	0
MKP 107	MESLEK TEKNOLOJİSİ-I	1.5	1	1	0
TDB 101	TÜRK DİLİ-I	2	2	0	0
YDB 171	İNGİLİZCE-I	3	3	0	0

2. Sınıf 1. Dönem Dersleri

DERS KODU	DERS ADI	K	T	U	L
MKP 201	GENEL TEKNİK İLETİŞİM	1.5	1	1	0
MKP 203	MÜHENDİSLİK BİLİMİ-II	3.5	3	1	0
MKP 205	İMALAT İŞLEMLERİ-III	3.5	3	1	0
MKP 207	MAKİNE BİLİM VE ELEMANLARI	3.5	3	1	0
MKP 209	MALZEME TEKNOLOJİSİ-II	3.5	3	1	0
MKP 211	BİLGİSAYAR DES.TASARIM-I	2	2	0	0
MKP 213	MAKİNE TASARIMI	1.5	1	1	0
SEC 239	İÇTEN YANMALI MOTORLAR	1.5	1	1	0
SEC 241	ÖLÇME VE KONTROL SİSTEMLERİ	1.5	1	1	0

1. Sınıf 2. Dönem Dersleri

DERS KODU	DERS ADI	K	T	U	L
TDB 102	TÜRK DİLİ-II	2	2	0	0
MAT 118	MATEMATİK-II	3.5	3	1	0
MKP 102	MÜHENDİSLİK BİLİMİ-I	3	3	0	0
MKP 104	İMALAT İŞLEMLERİ-II	3.5	3	1	0
MKP 106	MAKİNE RESMİ-II	1.5	1	1	0
MKP 108	MALZEME TEKNOLOJİSİ-I	2.5	2	1	0
MKP 110	MESLEK TEKNOLOJİSİ-II	1.5	1	1	0
YDB 172	İNGİLİZCE-II	2	2	0	0
AITB-102	ATATÜRK İLKELERİ VE İNK.TAR.	2	2	0	0

2. Sınıf 2. Dönem Dersleri

DERS KODU	DERS ADI	K	T	U	L
MKP 202	BİLGİSAYAR DESTEKLİ TAS.-II	1.5	1	1	0
MKP 204	BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÜRETİM	3.5	3	1	0
MKP 206	KALİTE GÜVENÇE VE STANDART.	1.5	1	1	0
MKP 208	TAHRİBATSIZ MUAYENE	1.5	1	1	0
MKP 210	İŞLETME YÖN.VE İMALAT KONT.	1.5	1	1	0
MKP 212	HİDROLİK PNÖMATİK SİSTEMLER	3.5	3	1	0
MKP 214	SİSTEM ANALİZİ VE TASARIMI	3	2	2	0
MKP 216	İLERİ ÖLÇME TEKNİKLERİ	2	2	0	0
MKP 218	KALİTE KONTROL	2	2	0	0
SEC 222	İLERİ İMALAT YÖNTEMLERİ	1.5	1	1	0
SEC 224	İŞ GÜVENLİĞİ	1.5	1	1	0

K: Kredi
U: Uygulama

T: Teori
L: Labratuvar



BEŐIKDÜZÜ MESLEK YÜKSEKOKULU

2009-2010 EĞİTİM ÖĞRETİM YILI MAKİNA PROGRAMI

DERS İÇERİKLERİ

I.YARIYIL

TDB-101 TÜRK DİLİ-I (2+0)

Đilin, insan aklının ürünü olduğunu kavrayabilme, Türk dilinin yapısal özelliklerini ve zenginliğini kavrayabilme, yazılı anlatımda başarılı olmanın yollarını kavrayabilme, araştırma, okuma ve bilgilendirme kabiliyetlerini geliştirebilme.

AITB-191 ATATÜRK İLKELERİ VE İNKILAP TARİHİ –I (2+0)

İnkılapçılığın tanımı, evreleri, gelişme ortamı, Birinci Dünya Savaşı, cepheleler, Osmanlı Devletinin parçalanması, ateskes anlaşması, işgaller karşısında tepkiler, kongreleler, Kuvayı Milliye ve Misakı Milli, TBMM açılışı, ordunun kurulması, Sevr ve Gümrü barışı.

YDB-171 İNGİLİZCE-I (3+0)

Öğretilen yabancı dili doğru olarak anlayabilme, okuyabilme ve konuşabilme.

MAT-117 MATEMATİK-I (3+1)

Öğrenciye ders kapsamındaki konuları verimli bir şekilde öğretmek gerekli ve yeterli matematik temeli oluşturmak, meslek derslerindeki matematik konularını daha iyi anlamasını ve öğrendiği matematik konularını mesleğinde kullanmasını sağlamak.

MKP-101 TEKNOLOJİNİN BİLİMSEL İLKELERİ (3+1)

Öğrencinin, ileri aşamadaki eğitimine uyum sağlayabilmesi için temel fizik kurallarını kavrayabilme, malzemeyi tanıyabilme ve deneyler yapabilme, malzeme, statik, mekanik, akışkanlar, dalga yayını, elektrik ve manyetizma konularında temel kuralları kavrayabilme, laboratuvar çalışmalarında değişkenleri belirleme, grafikleri çizibilme ve analiz becerilerini geliştirebilme.

MKP-103 İMALAT İŞLEMLERİ-I (3+1)

Makine teknikerliği mesleğinin genel özelliklerini, ilkelerini kapsamını ve görevlerini kavrayabilme, ayarlanabilir ölçü ve kontrol aletlerinin bilgi ve beceri işlemlerini kavrayabilme ve ölçüm yapabilme, taşlı imalat takım tezgahlarından universal torna, freze ve matkap tezgahlarında temel bilgi ve beceri işlemlerini yapabilme, zımpara taşı makinelerinde serbest elle, tek ağızlı kesici aletlerin kesme geometrisini oluşturarak bileyebilme, sökülemez birleştirme işlemlerini kavrayabilme, elektrik ark kaynaklı birleştirme işlemlerini yapabilme.



MKP-105 MAKINE RESMİ-I (3+1)

Makine resmiyle ilgili temel çizim ilkelerini kavrayabilme, herhangi bir cismin görünüsünden perspektifini, perspektifinden görünüs çıkarmayı yapabilme, çizilmiş bir resmi okuyarak yorumlama yapabilme.

MKP-107 MESLEK TEKNOLOJİSİ-I (1+1)

İmalat usullerini ve kesici takım gereçlerini kavrayabilme, makine üretim teknikleri için gereken, torna, matkap ve freze tezgahlarında temel talas kaldırma ilkelerini kavrayabilme, vida açmada kullanılan kesici aletlerin talas kaldırma ilkelerini açıklayabilme.

II.YARIYIL

TDB-102 TÜRK DİLİ-II (2+0)

Günlük hayattaki yazılı anlatım türleri konusunu tanıyabilme, noktalamanın yazılı anlatımdaki önemini kavrayabilme, doğru anlatımın kişisel ve toplumsal iletişimdeki önemini kavrayabilme, araştırma, okuma ve bilgilenme kabiliyetlerini uygulayabilme.

AITB-102 ATATÜRK İLKELERİ VE İNKILAP TARİHİ-II (2+0)

Kurtuluş mücadelesi, Sakarya savaşı, Büyük taarruz, Mudanya'dan Lozan'a Cumhuriyetçilik ve Hâfelielik, taktirî sükûn dönemi ve demokrasi, milliyetçilik, laiklik ilkesi, Türkiye'nin gündemi.

YDB-172 İNGİLİZCE-II (2+0)

Öğretilen yabancı dili doğru olarak anlayabilme, okuyabilme ve konuşabilme. MAT-118

MAT-118 MATEMATİK-II (3+1)


Öğrenciye ders kapsamındaki konuları verimli bir şekilde öğretmek gerekli ve yeterli matematik temeli oluşturmak, meslek derslerindeki matematik konularını daha iyi anlamasını ve öğrendiği matematik konularını mesleğinde kullanmasını sağlamak.

MKP-102 MÜHENDİSLİK BİLİMİ-I (3+0)

Öğrencinin, ileri asamadaki eğitimine uyum sağlayabilmesi için temel fen bilimi ilkelerini kavrayabilme, teknikerlere; dairesel hareket, potansiyel-kinetik enerji ve momentum, basit makinelerde hız ve güç iletimi, sıvı akışkanlar, ısı enerjisi ve etkileri, gaz akışkanların genel özelliklerini problem çözümünde uygulayabilme, laboratuvar çalışmalarında yukarıdaki konularla ilgili deneyler yaparak elde edilen sonuçlara göre grafikler çizme ve sonuçları analiz etme becerisini kazanabilme.

MKP-104 İMALAT İŞLEMLERİ-II (3+1)

Talaslı imalat takım tezgahlarından, universal torna tezgahlarında temel bilgi ve beceri işlemlerini kavrayabilme ve üretim yapabilme, talaslı imalat takım tezgahlarından, universal freze tezgahlarında temel bilgi ve beceri işlemlerini kavrayabilme ve üretim yapabilme, ayarlanabilir


Ahmet BULUT
Müşek Okul Sekreteri

MAK-209 MALZEME TEKNOLOJISI-II (3+1)

Malzemelerin mekanik özelliklerini belirlemede yaygın olarak kullanılan tahribatlı deneyleri yapabilme ve sonuçlarını yorumlayabilme, malzeme şekillendirme yöntemlerini kavrayabilme, makro ve mikro yapı incelemelerini yapabilme, polimer ve kompozit malzemeleri tanıyabilme, korozyonu ve korunma yöntemlerini kavrayabilme.

MAK-211 BILGISAYAR DESTEKLI TASARIM-I (3+1)

Bilgisayar destekli çizim ve tasarım (CAD) konularındaki temel unsurları kavrayabilme, iki boyutlu teknik resim uygulamaları için AutoCAD paket programını kullanarak çizimleri bilgisayar ortamında çizebilme, yapılan çizimleri kaydedebilme ve daha önce yapılan çizimler üzerinde değişiklikler yapabilme.

MAK-213 MAKINE TASARIMI (2+0) 2

Bir parçanın veya makinenin tasarımında genel özelliklerini kavrayabilme, üretimi gerçekleştirilecek parça makine için ön araştırma yapabilme, Benzeri yapılmış parça ve makineler üzerinde inceleme yapabilme, konuyla ilgili çalışmış veya tecrübeli kişilerin tasarımla ilgili görüş ve önerilerini değerlendirebilme, basılı kitap, kataloglar ile internette araştırma yapabilme, parçanın ve makinenin sematik resmini çizebilme, tasarım için uygun özelliklerde malzemeyi seçebilme, tasarım için seçilen malzemenin dinamik ve statik dayanım hesaplarını yapabilme ve uygun dayanımda malzemeyi seçebilme, tasarlanacak parçaların montaj resimlerinin krokisini ayrı ayrı çizebilme, tasarlanan kroki resimlere göre uygun boyutlarda ve dayanımda malzeme siparisi yapabilme, üretimde işlem sırasını belirleyebilme, üretilen parçaların birleştirilmesinde kaynak, lehim, civatalı bağlantılarından uygun olanını seçebilme, uygun özelliklerde motor, redüktör ve elektrik güç kaynağı ve diğer elemanları seçebilme, estetik ve ergonominin tasarımdaki yerini kavrayabilme.

MAK-213 BILGISAYAR DESTEKLI TASARIM (1+1) 2

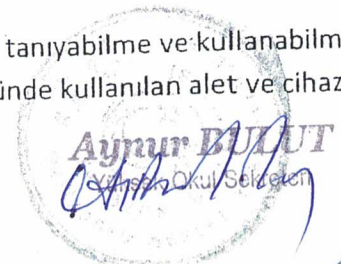
Makine sanayinde kullanılan bilgisayar destekli tasarım programlarını (Mastercam Draft/Design, Surf Cam, Edge Cam, Mechanical Desktop vb.) kullanarak bilgisayarla çizim ve tasarım yapabilme.

SEC -239 İÇTEN YANMALI MOTORLAR (1+1)

İçten yanmalı benzinli motorlar hakkındaki temel bilgileri genişleterek, yeni bilgi ve beceriler kazandırabilme, teorik bilgi ve becerileri deneysel çalışmalara dayandırarak problem çözme tecrübesi kazandırabilme, benzinli motor teknoloji bilgilerini diğer teknoloji alanlarıyla ilişkilendirerek yorumlama becerisini kazandırabilme.

SEC-241 ÖLÇME VE KONTROL SİSTEMLERİ (1+1)

Boyut ve açı ölçümünde kullanılan hassas ölçü ve kontrol aletlerini tanıyabilme ve kullanabilme, Dolaylı ve mukayeseli ölçüm tekniklerini uygulayabilme Açı ölçümünde kullanılan alet ve cihazların



ölçme ve kontrol aletlerinin bilgi ve beceri işlemlerini kavrayabilme ve ölçüm yapabilme, taslama tezgahlarının temel bilgi beceri işlemlerini kavrayabilme, serbest elle kesici alet bilemeyi pekistirebilme, oksî gaz kaynak ünitelerinde temel kaynakli birleştirmeler yapabilme.

MKP-106 MAKİNE RESMİ-II (1+1)

Türk standartlarına ve Dünya standartlarına uygun değişik makine resmi çizimlerini yapabilme, montaj çizimlerini yapabilme, yatak ve disli çark çizimleri yapabilme, yapılan çizimleri arşivleyebilme.

MKP-108 MALZEME TEKNOLOJİSİ-I (2+1)

Endüstriyel alanda kullanılan malzemelerin çeşitlerini tanıyabilme, temel özelliklerini kavrayabilme, tasarım için en uygun malzemeleri seçebilme.

MKP-110 MESLEK TEKNOLOJİSİ-II (1+1)

Makine üretim teknikerliği için gereken, torna ve freze tezgahlarında ileri düzeyde; plana, taslama, bros ve ince işleme tezgahlarında temel talas kaldı

III.YARIYIL

MKP-201 GENEL VE TEKNİK İLETİSİM (1+1)

Öğrencilerin sözlü ve yazılı iletişim yeteneklerini geliştirebilme, mesleki konularla ilgili yazışma ilkelerini uygulayabilme, iletişim tekniklerini karşılaştıran uygun olanını uygulayabilme,

MKP-203 MÜHENDİSLİK BİLİMİ-II (3+1)

Akışkanların basınç, hız ve yüksekliği bağlı olarak güç eşitliğini ve dalmış yüzeylerdeki akışkanlara etkiyen basınç kuvveti ve cismin ağırlık merkezi arasındaki ilişkiyi kavrayabilme, sıcaklık, basınç, kuvvet, hız ölçümünde kullanılan ölçüm cihazlarının genel özelliklerini kavrayabilme, açık ve kapalı çevrimlerin blok şemalarını oluşturunabilme, ısı enerjisi ile mekanik enerji arasındaki ilişkiyi kurar, bir sıvının hal değişiminde iç enerji değişimi, entalpi, özgül entalpi, basınç ve sıcaklık değişkenlerini kullanarak problemler çözebilme, gazların sabit hacim, sabit basınç ve sabit sıcaklıkta ve politropik, adiabatik, izotermal hal değişimlerini problemlerde uygulayabilme.

MKP-205 İMALAT İŞLEMLERİ-III (3+1)

Üniversal torna tezgahi aksesuarları ve revolver torna tezgahlarını kullanarak üretim yapabilme, üniversal freze tezgahi aksesuarlarını kullanarak üretim yapabilme, alet bileme tezgahlarında kesici alet bileyebilme ve taslama tezgahlarında temel taslama işlemleri yapabilme, gaz-altı kaynak makinelerinde temel kaynak işlemlerini yapabilme.

MKP-207 MAKİNE BİLİMİ VE ELEMANLARI (3+1)

Tasarımda karşılaşılabilecek temel statik ve mukavemet bilgilerini kavrayabilme, makine elemanlarını özelliklerine göre sınıflandırabilme, makine elemanlarının dayanımlarını hesaplayabilme ve uygun elemanı seçebilme.

çalışma prensiplerini ve kullanılmasını kavrayabilme. Öğrenilen ölçü ve kontrol teknikleri ile takım, bağlama aparatı ve takım tezgahlarını ayarlayabilme.

IV. YARIYIL

MKP-202 BILGISAYAR DESTEKLI TASARIM-II (1+1)

İki boyutlu teknik resim uygulamaları için AutoCAD paket programını kullanarak çizimlerin ölçülendirmesini yapabilme, perspektif görünüşleri çizibilme, yapılan çizimin her hangi bir yazıcıdan veya çiziciden çıktısını alabilme, AutoCAD'te üç boyutlu (3-D) çizimin temel esaslarını kavrayabilme

MKP-204 BILGISAYAR DESTEKLI ÜRETİM (3+1)

CNC torna ve freze tezgahlarının kodlama sistemlerini, genel yapısını kavrayabilme; programlama için gereken ön bilgileri uygulayabilme, CNC torna ve freze tezgahlarında programlama öncesi hazırlıkları yapabilme; bütün CNC torna ve freze tezgahlarında ortak olan kodlarla genel programlama yapabilme, MYO'nda mevcut bulunan CNC torna ve freze tezgahi markalarında veya kontrol ünitelerinde programlama yapabilme ve gerektiğinde kullanabilme.

MKP-206 KALİTE GÜVENCE VE STANDARTLARI (1+1)

Standardizasyonun gereğini ve önemini kavrayabilme, kalite ve kalite kavramlarını açıklayabilme, kalite güvencesinin önemini kavrayabilme, mesleki standartları açıklayabilme.

MKP-208 TAHRİBATSIZ MUAYENE (1+1)

Endüstride uygulamakta olan Tahribatsız Muayene yöntemlerini (NDT) kavrayabilme uygulamalarını yapabilme

MKP-210 İŞLETME YÖNETİMİ VE İMALAT KONTROLÜ (1+1)

Yönetim, iş hukuku ve imalat yönetiminin temel ilkelerini kavrayabilme.

MKP-212 HİDROLİK VE PNÖMATİK SİSTEMLER (3+1) 4

Öğrencinin akışkanlar mekaniği ile ilgili temel kavramlar ile hidrostatik ve hidrodinamik ilkelerini kavrayabilme, hidrolik ve pnömatik kontrol sistemlerinin çalışma ilkelerini kavrayabilme ve bu kontrol sistemleri devrelerini düzenleyebilme, verilen kriterlere uygun olarak bir hidrolik devreyi kurabilme.

MKP-214 SİSTEM ANALİZİ VE TASARIMI (2+2)

Diğer derslerde edinilen teorik bilgilerle, atelye ve endüstri tecrübelerini bir araya getirerek Makine Tasarımı-I dersinde hazırlanan proje ile ilgili işlemleri belirleme ve bunları sıralayabilme, kazanılan bilgi ve becerileri kullanarak, hazırlanan projeleri atelye ve okul imkanlarını kullanarak

Aynur BULUZ
Yüksek Okul Sekreteri

üretebilme, araştırma ve tasarımla ilgili projelerde kaynak tarayabilme ve elde edilen bilgileri kullanarak proje hazırlayıp, sunabilme.

MKP-216 İLERİ ÖLÇME TEKNİKLERİ (2+0)

Boyut ve açı ölçümünde kullanılan hassas ölçü ve kontrol aletlerini tanıyabilme ve kullanabilme, Dolaylı ve mukayeseli ölçüm tekniklerini uygulayabilme, Alıştırma cinsine göre toleransları belirleyebilme ve masterları boyutlandırabilme, öğrenilen ölçme tekniklerinden faydalanarak takım tezgahlarını sınavabilme, vida ve dişli özelliklerini ölçebilme.

MKP-218 KALİTE KONTROL (2+0)

Endüstriyel gelişmelere bağlı olarak gelişen kalite kontrol sistemleri içerisinde kullanılan önemli bir teknik alan kalite kontrolün temel ilkelerini kavrayabilme uygulamalarını yapabilme.

SEC-222 İLERİ İMALAT YÖNTEMLERİ (1+1)

Makine endüstrisinde ileri ve geleneksel olmayan üretim yöntemlerinin çeşitlerini ve temel işlevlerini kavrayabilme.

SEC-224 İS GÜVENLİĞİ (SEÇ.) (1+1) 2

İs güvenliği alanındaki temel tanımları bilmek ve Türkiye'deki is kazaları ve meslek hastalıklarının istatistiklerini yorumlayabilme, meslek hastalıklarının önemini ve çeşitlerini kavrayabilme, is kazası zinciri, is kazasının sebeplerini, önemini ve etkilerini kavrayabilme, is kazası ve meslek hastalıkları, ergonomi ilişkisini kavrayabilme, makine sektöründe is kazaları ve meslek hastalıkları risklerinde insan faktörünün önemi, etkilerini ve is güvenliğini kavrayabilme, makine sektöründe is yeri ortamında yakın çevre, genel çevreye yayılan zararlı sızıntı ve kaçakların ve genel çevre fonksiyonlarının is kazaları ve meslek hastalıkları risklerini ve is güvenliğini kavrayabilme, ilk yardım önemini, ilkelerini, çeşitlerini bilmek ve gerektiğinde uygulayabilme, yangın tehlikesine karşı bilinçlendirmek, korunmak için gereken tedbirleri almasını sağlayabilme, işçi sağlığı ve is güvenliği ile ilgili kanun, tüzük ve yönetmelikleri kavrayabilme.


Aynur BULUT
Yüksek Okul Sekreteri